PrintingFilms

Biond Bio-Print Film P HT BF 90

Die Biond-Reihe bietet eine folienbasierte Lösung ohne Weichmacher, biobasiert, mit einer Stärke von 90 Mikrometern, einem leistungsstarken permanenten High Tack-Kleber und einem blasenfreien Trägerpapier mit 135 g/m², das eine hohe Stabilität während des Drucks gewährleistet. Empfohlen für eine breite Palette kurzfristiger und mittelfristiger Werbeanwendungen.

Oberflächenfilm

Bio-based Film mit 80% bio-components

Fertigstellung	White Glossy	White Matte		
	Wert		Toleranz	Norm
Dicke (µm)	90	90	± 5%	Digidelta-Testmethode
Flächengewicht (g/m2)	100	100	± 10%	Digidelta-Testmethode
Glanz (60°C) (%)	≥ 75	≤ 15	± 10 %	Digidelta-Testmethode
Bio-based content (%)	80	80		EN 16640:2017/ASTM D6866
Zugfestigkeit (MPa)	> 30	> 30		ASTM D412
Streckungen (%)	> 250	> 250		ASTM D412
Modulus (MPa)	24	24		ASTM D412
Feuerbeständigkeit (FR)	A2-s1, d0	A2-s1, d0		ISO 13501-1/ISO 11925-2
Nachhaltigkeit	Bis zu 3 Jahre im Freien und 5 Jahre mit Biond-Laminierung/ Bis zu 10 Jahre im Innenbereich			

Oberflächenmaterial

Clear acrylic based uv, permanent high tack bubble free adhesive

	Wert	Norm
Peel Adhesion 20 min steel (N/25mm)	> 11	FINAT FTM1
Peel Adhesion 24 h steel (N/25mm)	> 28	FINAT FTM1
Shrinkage (mm)	Max. 0,1	FINAT FTM14
Verarbeitungstemperatur (°C)	> 10 °C	
Betriebstemperatur (°C)	-10 bis 90 °C	

Liner

Coated double PE embossed paper

	Wert	Toleranz	Norm
Dicke (µm)	148	± 5 µm	Digidelta-Testmethode
Flächengewicht (g/m2)	135	± 5 %	Digidelta-Testmethode

PrintingFilms

Biond Bio-Print Film P HT BF 90

Haltbarkeit

• Innen: bis zu 10 Jahre (unbearbeitet und ohne Sonneneinstrahlung).
• Auden: bis zu 3 Jahre/5 Jahre mit Biond-Überlaminierung (unbearbeitet und unter vertikaler Einwirkung bei normalem mitteleuropäischem Klima).
• LAGERUNG: 24 Monate, gilt nur für unverarbeitetes Material unter den folgenden LAGERUNGSBEDINGUNGEN:
• Das Material muss bei einer Temperatur von 20°C ± 5°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 ± 5% gelagert werden, ohne größere klimatische Schwankungen.
• Der Lagerraum muss trocken und sauber sein.
• Bewahren Sie das Material in der Originalverpackung auf, wenn Sie es nicht verwenden, um es vor Staub und Verunreinigungen zu schützen.
• Setzen Sie es nicht direktem Sonnenlicht oder Wärmequellen aus.
• Das Produkt sollte senkrecht gelagert werden, damit seine Qualität nicht beeinträchtigt wird.

Druckmethoden

• Speziell für den Solvent, Latex, UV- und UV-Gel-Druck entwickelt.
• Um die bestmögliche Druckqualität zu erzielen, stellen Sie bitte sicher, dass Sie die richtigen Druckprofile verwenden.
• Zu viel Tinte auf dem Produkt führt zu Veränderungen seiner Eigenschaften, unzureichender Trocknung, Ablösen der Laminierung und/oder schlechter Produktleistung.
• Eine unzureichende Trocknung kann zu Rollneigung, Faltenbildung und Klebstoffversagen führen, was wiederum eine schlechte Materialleistung zur Folge hat. Vor der Weiterverarbeitung wird eine Mindesttrocknungszeit von 48 Stunden empfohlen. Die Trocknung sollte mit ausgerolltem Produkt erfolgen.
• Wir empfehlen, dieses Produkt mit der empfohlenen Laminierung zu schützen, um die erforderliche Widerstandsfähigkeit zu gewährleisten.

Anwendungen

• Die Leistung kann je nach Oberflächentyp, Oberflächenenergie, Qualität der Farbe/Beschichtung, • Oberflächenstruktur, Sauberkeit, Feuchtigkeit und Installationsbedingungen variieren.
• Der Anwender muss das Produkt vor der vollständigen Produktion und Installation der Grafik stets auf der vorgesehenen Anwendungsoberfläche und unter den tatsächlichen Installationsbedingungen testen.
• Es ist entscheidend, dass der Anwender Art und Zustand der Oberfläche und/oder der Farbe/Beschichtung, auf der das Produkt angebracht werden soll, vorab beurteilt und dabei auf Verunreinigungen, lose oder abblätternde Farbe, Oberflächenstruktur, Feuchtigkeit oder Risse achtet.
• Farbe und andere Oberflächenbeschichtungen müssen vollständig ausgehärtet, trocken und gemäß den Anweisungen des Herstellers der Farbe/Beschichtung vollständig ausgegast sein.
• Die Oberfläche muss stabil, sauber, trocken und frei von Staub, Fett oder sonstigen Verunreinigungen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten.
Nicht sichtbare Feuchtigkeit in der Installationsoberfläche, beispielsweise in Wänden, kann die Haftung der Folie negativ beeinflussen.
• Aufgrund des permanenten High-Tack-Klebstoffs können beim Entfernen Klebstoffrückstände und/oder Beschädigungen der Oberfläche auftreten.
• Nicht empfohlen für Bereiche mit Fahrzeugverkehr, instabile oder beschädigte Oberflächen, feuchte Oberflächen, Tapeten sowie staubige, fettige, verunreinigte oder stark raue Oberflächen.
• Die Anwendung auf Substraten mit niedriger Oberflächenenergie, gestrichenen Gipskarton-/Gipswänden oder leicht strukturierten Oberflächen muss vom Anwender stets durch vorherige Tests auf der tatsächlichen Oberfläche und unter den tatsächlichen Installationsbedingungen validiert werden.können.

Wichtige Hinweise

• BIOND ist nicht verantwortlich für die Leichtigkeit oder Geschwindigkeit der Entfernung des aufgetragenen Materials. Die korrekten Luft- und Untergrundtemperaturen müssen eingehalten werden.
• Der Anwender muss die Kompatibilität des Materials mit der spezifischen Anwendung vor der Verwendung bestimmen.
• Die in dieser Information enthaltenen Angaben beruhen auf unseren Kenntnissen und praktischen Erfahrungen. Sie sind als Informationsquelle gedacht und stellen keine Garantie dar. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.
• Wir empfehlen, bei der Ausführung einer Arbeit die gleiche Produktcharge zu verwenden.
• Der Benutzer muss vor der Verwendung die Kompatibilität des Materials mit der spezifischen Anwendung feststellen.
• BIOND kann nicht für Missbrauch oder unsachgemäße Lagerung verantwortlich gemacht werden und kann niemals für Verlust oder Schäden an Dritten haftbar gemacht werden.

Datum der Datenblattänderung: 27/08/26
Unterschriften: SC